

Załącznik nr 2 do Standardu technicznego nr 11/2015  
budowy układów uziomowych w sieci dystrybucyjnej  
TAURON Dystrybucja S.A.  
(wersja trzecia)

Wymagania jakości

Kraków, grudzień 2021 r.

## ***Spis treści***

1	Deklaracje zgodności	3
2	Certyfikaty.	3
3	Raporty z badań	3
4	Audyt u producenta.	4
5	Badania kontrolne	4

## **1 Deklaracje zgodności**

- 1.1 Wymagane jest dostarczenie Deklaracji Zgodności wyrobu ze wskazanymi w Standardzie normami<sup>1</sup> dla danego wyrobu.
- 1.2 Deklaracja Zgodności powinna być wystawiona zgodnie z definicją zawartą w [U1], spełniająca wymagania określone w PN-EN ISO/IEC 17050-1 [N16].
- 1.3 Wymagane jest dostarczenie Deklaracji Zgodności producenta na osprzęt do danego uziomu potwierdzającej, że osprzęt ten jest dopuszczony przez producenta uziomu do współpracy z danym uziomem.
- 1.4 Wymagane jest dostarczenie Deklaracji wystawionej przez zakład/producenta wykonującego cynkowanie stalowego elementu uziomowego, poświadczającej spełnienie wymagań jakościowych podanych w pkt 5.2.1.1 oraz w Tabeli 1 Standardu odnośnie do warstwy cynku.
- 1.5 Wymagane jest dostarczenie Deklaracji wystawionej przez zakład/producenta wykonującego miedziowanie elektrolityczne elementu uziomowego, poświadczającej spełnienie wymagań jakościowych podanych w pkt 5.2.1.2 oraz Tabeli 1 Standardu odnośnie grubości warstwy miedzi.
- 1.6 Dopuszcza się oryginał Deklaracji lub kopię potwierdzoną na każdej stronie za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentowania danego producenta.

## **2 Certyfikaty.**

- 2.1 Dla uziomów pionowych stalowych zabezpieczonych warstwą antykorozyjną wymagane jest dostarczenie kopii aktualnego Certyfikatu Zgodności na badanie typu zgodnie z normą [N2], wystawionego przez niezależną jednostkę oceniającą zgodność, posiadającą odpowiedni zakres akredytacji nadanej przez Krajową Jednostkę Akredytującą<sup>2</sup>.
- 2.2 Dla uchwytów krzyżowych wymagane jest dostarczenie kopii aktualnego Certyfikatu Zgodności na badanie typu wg co najmniej klasy H zgodnie z normą [N1], wystawione przez niezależną jednostkę oceniającą zgodność, posiadającą odpowiedni zakres akredytacji nadanej przez Krajową Jednostkę Akredytującą<sup>2</sup>.
- 2.3 Certyfikat Zgodności powinien być kompletny tj. zawierać wszystkie załączniki, do których odwołuje się w swojej treści.
- 2.4 Certyfikat Zgodności powinien zawierać wypisane typy danego osprzętu oraz stwierdzenie o zgodności z wymaganiami zawartymi w normie i niniejszym Standardzie (jeżeli wymagania wykraczają poza wymagania normatywne).<sup>3</sup>
- 2.5 Kopię Certyfikatu Zgodności należy potwierdzić na każdej stronie za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentowania danego producenta.

## **3 Raporty z badań**

TAURON Dystrybucja S.A. zastrzega sobie prawo do wglądu w oryginały Certyfikatów Zgodności oraz w oryginały lub kopie z raportów badań (badań typu) i protokołów badań na zgodność

---

<sup>1</sup> Deklaracja wystawiana jest przy pierwszym wprowadzania wyrobu do obiegu i taka data powinna figurować na deklaracji. W przypadku wyrobów, które ulegają modyfikacji wystawiane deklaracje powinny mieć datę zaktualizowaną.

<sup>2</sup> Krajowa Jednostka Akredytująca w rozumieniu rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. W przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji.

<sup>3</sup> W dokumentach o ocenie zgodności z przedmiotowymi normami, wymagane są obowiązujące wydania norm. W dokumentach o ocenie zgodności, w których przytoczono normy już wycofane, o pozytywnej ich ocenie, decydują daty podane w Komunikacie Prezesa PKN informujące o terminowej aktualności tych norm w procesie oceny zgodności.

z normami określonymi w Załączniku nr 1 do Standardu, na podstawie których wystawiono ww. certyfikaty lub deklaracje zgodności.

#### **4 Audyt u producenta.**

Niniejszy Standard dopuszcza możliwość przeprowadzenia audytu jakości i kontroli produkcji u producenta danego osprzętu. Przeprowadzenie audytu ma na celu pozyskanie wiedzy o stosowanych sposobach kontroli produkcji wyrobów, stosowanej aparaturze produkcyjno-pomiarowej oraz przebiegu samego procesu produkcji, magazynowania i transportu, jak również mechanizmów zapewnienia terminowych dostaw i odpowiedniego zaplecza serwisowego.

#### **5 Badania kontrolne**

Dopuszcza się możliwość przeprowadzenia kontrolnych badań laboratoryjnych celem oceny zgodności wybranego asortymentu z odpowiednimi normami. W przypadku decyzji o przystąpieniu do ww. badań należy zapewnić wiarygodność badań poprzez wykonanie badań w niezależnych jednostkach badawczych posiadających akredytację PCA AB<sup>4</sup>. W uzasadnionych przypadkach - jeżeli umowy nie stanowią inaczej - badania weryfikacyjne należy przeprowadzać na koszt TAURON Dystrybucja S.A. Każdorazowo w badaniach powinien brać udział przedstawiciel TAURON Dystrybucja S.A.

---

<sup>4</sup> W przypadku braku jednostki badawczej posiadającej akredytację PCA AB dopuszcza się badania pod nadzorem akredytowanej przez PCA jednostki certyfikującej.